

UKŁADANIE PŁYTEK METODĄ WIBROPRASOWANIA

Układanie płytek metodą wibroprasowania zostało stworzone dla długiej żywotności posadzek ceramicznych w warsztatach samochodowych oraz obszarach przemysłowych. Metodą tą zapewnia zmniejszenie kosztów, jest czystsza i szybsza niż układanie płytek metodą konwencjonalną, jednocześnie zapewniając wyższą jakość. Podłoże jastrychowe, fugi oraz płytki są wykładane i wykańczane na mokro, co pozwala zainstalować całkowicie jednolitą posadzkę.

Zalety:

- Niższy koszt
- Bardzo krótki czas instalacji
- Płaska powierzchnia wytrzymująca niezwykle wysokie obciążenie
- Zminimalizowana ilość zaprawy
- Jednolita podłoga
- Dzienna wydajność 4 osobowej brygady to 120-200 m² (w zależności od sytuacji)

ETAPY PRACY



1. Dostawa płytek



2. Mieszanie zaprawy mieszadłem łopatkowym oraz rozprowadzanie jastrychu



3. Ściąganie jastrychu do równości



4. Wygładzanie zaprawy



5. Wyrównany jastrych zostaje posypany pudrem cementowym i skropiony wodą. Po skropieniu wodą powstaje warstwa szczepna, na którą kładzie się płytki na styk. W trakcie wibrowania wbija się ona pomiędzy płytki i łączy z jastrychem i materiałem fugowym. Jednolita podłoga jest wynikiem równoczesnego związywania się wszystkich komponentów.



6. Układanie płytek według określonego wzoru



7. Przycinanie płytek



8. Instalacja fug
dylatacyjnych
oddzielających
poszczególne części

Przed
wibroprasowaniem

9. Skrapianie wodą
powierzchni płytek
przygotowanych do
wibroprasowania



Faza wibroprasowania

10. Wibroprasowanie
maszyną przebiega wzdłuż
i poprzecznie do płytek.



11. Piasek kwarcowy oraz cement, jako masa fugowa zmieszana z wodą, rozprowadzona zostaje na podłodze. Masa rozprowadzana jest wzdłuż i poprzecznie do płytek.



12. Rozprowadzenie trocin i czyszczenie maszynowe.

Szczotki maszynowe czyszczą posadzkę.

UWAGA: pokazane tu kroki dotyczą jednego dnia pracy



Zakończona i czysta podłoga.

Średnia dzienna wydajność 4 osobowej brygady to 120-200 m².

(w zależności od projektu)